



**NOUVEAU
PRODUIT**

VAMP-X

Pompe de relevage
de condensats



AVANTAGES

- Installation facile et rapide
- Ultra compacte - une hauteur de seulement 26 mm
- Fonctionnement silencieux
- Réservoir externe avec capteur de niveau optique pour une flexibilité maximale
- Fabriquée en Suisse

Référence
3004239

DÉCOUVREZ
LE PRODUIT
EN LIGNE



REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suisse

Acknowledged globally



FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques	Valeurs
Débit max.	22 l/h
Hauteur de refoulement max.	15 m
Hauteur d'aspiration max.	2 m
Fonctionnement horizontale max.	75 m à 0 m de hauteur de refoulement et d'aspiration
Type de pompe	Pompe à membrane
Données électriques	100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 W, 0.6 W (au repos), classe de protection II
Relais d'alarme	Contact normalement fermé (NC), sécurisé, 250 VAC, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Indice de protection	Entièrement encapsulé IP67 / connecteur de câble IP44
Température de fonctionnement	3 °C – 40 °C
Température de l'eau	3 °C – 40 °C
Température de stockage	-20 °C – 70 °C
Niveau sonore	< 20 dB(A)
Conformité	CE UL778, CSA C22.2 #108

Pièces de rechange et accessoires:

VAMP-X-SENSOR	3004243
POSABLE-HOSE/4 (tubes flexibles avec filtre)	4689088
KIT-4087 (tuyau étoilé, & vanne anti-siphon)	3004087
STAR-TUBE-600 (tuyau étoilé 15 m)	3004186
PVC-TUBE (3/4" / 6 mm, 30 m)	4679160
INLINE-FILTER (filtre de condensats)	4678597

REFCO Manufacturing Ltd.
Hitzkirch – Suisse

Acknowledged globally